

Shell Morlina Oils

Oli per mandrini, cuscinetti e sistemi idraulici



Shell Morlina Oils 5, 10, 22, 32, 46, 68 sono ottenuti da basi minerali raffinate al solvente di elevata qualità, miscelate con additivi antiusura senza zinco e altri additivi specifici per garantire elevate prestazioni in sistemi a circolazione e in alcuni sistemi idraulici.

Applicazioni

- **Sistemi a circolazione**
- **Cuscinetti piani e volventi lubrificati ad olio**
- **Mandrini ad alta velocità (solo le gradazioni ISO 5 e 10)**
- **Alcuni ingranaggi in carter poco caricati**
- **Alcune trasmissioni idrauliche industriali e sistemi di controllo contenenti contatti acciaio – bronzo e superfici argentate**

Prestazioni

- **Eccellente resistenza all'ossidazione**, anche ad elevate temperature e in presenza di aria, acqua e catalizzatori metallici, quali ad esempio il rame. Morlina Oils assicurano una lunga durata in servizio della carica.
- **Buone proprietà antiusura**
La particolare additivazione permette di ottenere una efficace prestazione antiusura, senza intaccare gli accoppiamenti acciaio-bronzo e i materiali argentati.
- **Elevato potere anticorrosione**
La particolare additivazione aumenta le naturali proprietà dell'olio di protezione dalla corrosione.
- **Basso punto di scorrimento**
Il basso punto di scorrimento tipico delle gradazioni più fluide si presta a utilizzi industriali a basse temperature.

- **Eccellenti proprietà di disaerazione e antischiuma**

L'additivazione attentamente bilanciata permette una facile disaerazione con una scarsa tendenza allo schiumeggiamento, garantendo la costante presenza di lubrificante nelle parti interessate e un'elevata resistenza del prodotto all'ossidazione.

Specifiche ed Approvazioni

HL	secondo ISO 6743/4
HL	secondo DIN 51524-1 (gradazioni ISO VG 10, 22, 32, 46 e 68)
CL	secondo DIN 51517-2

Compatibilità con le guarnizioni

I Morlina Oils sono compatibili con tutti i materiali per guarnizioni normalmente utilizzati in abbinamento con oli minerali, per esempio gomme butiliche e nitriliche, Neoprene, Viton ecc...

Salute, Sicurezza e Ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Proteggiamo l'ambiente. Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Caratteristiche chimico – fisiche tipiche (*)

Shell Morlina Oil		5	10	22**	32**	46	68
Classe di viscosità ISO	ISO 3448	5	10	22	32	46	68
Viscosità cinematica	ASTM D 445						
a 40°C	cSt	5	10	22	32	48	68
a 100°C	cSt	-	-	4,2	5,4	6,8	8,8
Densità a 15°C	kg/m ³	869	881	865	880	875	878
Indice di viscosità	ISO 2909	-	-	80	100	100	95
Punto di infiammabilità COC	°C	120	150	205	220	235	240
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	-60	-57	-30	-27	-24

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.

(**) Gradazioni non disponibili nel listino di Shell Italia

Viscosity - Temperature - Diagram

